



# STONEKIT®

la solution gabion modulaire

Gabions extra-forts STONEKIT® réalisés en panneaux treillis soudés.

## CARACTÉRISTIQUES

- Fil vertical diamètre 6 mm.
- Double fil horizontal diamètre 8 mm.
- Mailles de 50/200 mm.
- Traitement anticorrosion par galvanisation à chaud après soudage (520 gr / m<sup>2</sup>), selon normes européenne en vigueur.

## REPLISSAGE

Il est préférable de faire le remplissage des gabions extra forts en pierres concassées de granulométrie 60/120 mm ou similaire, non gélives.

Les matériaux roulés sont déconseillés car ils ne se calent pas entre eux.

## PRINCIPAUX AVANTAGES

des gabions extra forts STONEKIT®

- Structure sécurisée en double fil diamètre 6/8/8 mm, très peu sensible aux déformations et au vandalisme.
- Maillage 50/200 mm, difficile à escalader.
- Réalisation sur mesure en respectant la trame de la maille 50/200.
- Possibilité d'intégrer un panneau acoustique pour obtenir un mur anti-bruit hautement absorbant.
- Possibilité de revêtir les panneaux dans toutes les teintes RAL au choix.
- Montage simple et rapide ne nécessitant aucun outillage spécifique.

# Gabions extra forts

en fil diamètre 6/8/8

MARQUE ENREGISTRÉE ET BREVET DÉPOSÉ



## ASSEMBLAGE - MONTAGE

L'assemblage des panneaux est réalisé au moyen de spirales multi - vrille en fil de diamètre 4 mm. (25 points d'ancrage par mètre linéaire), ce qui **assure une tenue monolithique haute résistance de l'ouvrage et évite des joints entre les gabions**. Ces spirales protègent également les parties saillantes du treillis et apportent une sécurité contre d'éventuelles blessures, ce qui s'avère très important surtout dans les lieux publics.

Les écarteurs en fil de diamètre 5 mm, ainsi que les panneaux - diaphragmes en fil de diamètre 6 mm tous les 125 cm maintiennent l'écartement du mur et évite toute déformation de l'ouvrage.

Le montage simple et rapide ne nécessite aucun outillage spécial.

